



НПП ТЕХПРИБОР

www.npp-techpribor.ru

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШАБЛОН СВАРЩИКА УШС-3

ПАСПОРТ

ТУ 26.51.33-008-24384732-2023



САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. ЭНГЕЛЬС

Паспорт

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Техническое устройство – Универсальный шаблон сварщика УШС-3 (далее – изделие) предназначено для контроля геометрических размеров элементов сварного шва во всех отраслях машиностроения в соответствии с РД 03-606-03.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Универсальный шаблон сварщика УШС-3, паспорт, чехол, сертификат о калибровке (по заявке).

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Наименование измерений, диапазон и погрешность измерений:

Наименование измерений, единицы измерений	Диапазон измерений	Цена деления шкал	Предел допускаемой погрешности
Контроль глубины дефектов (вмятин, забоев), глубина разделки шва до корневого слоя, перевешивание кромок (шкала Г), мм	0÷15	1	± 0,5
Контроль высоты усиления шва (шкала Г), мм	0÷5	1	± 0,5
Контроль величин притупления и ширины шва (шкала Е), мм	0÷50	1	± 0,15
Контроль зазора (шкала И), мм	1÷4	0,5	± 0,25
Контроль углов скоса кромок (шкала Д), град.	0÷45	5	± 2,5
Определение номинального значения диаметра электродов (пазы Ж), мм	1/1,2/2/2,5/3/3,25	-	± 0,1
	4 и 5	-	± 0,3

3.2 Габаритный размеры 130x45x16 мм; Масса 0,18 кг.

(Производитель оставляет за собой право менять габаритные размеры изделия в партии без ухудшения технических характеристик)

4. ПРОВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ

Общие рекомендации по применению приведены в РД 03-606-03.

5. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

5.1 Возможно использование изделия как в помещении, так и на открытом воздухе.

5.2 Не допускается ударов и падений при эксплуатации во избежание повреждений.

5.3 Перед работой рекомендуется протирать поверхность чистой мягкой тканью. Наружные загрязнения удаляются тампоном, слегка смоченным в этиловом спирте.

5.4 Условия эксплуатации:

Температура окружающей среды	От -45°С до +45°С
Относительная влажность воздуха, не более	98%
Атмосферное давление	от 86,6 до 106,7 кПа

5.5 Условия транспортировки и хранения:

Транспортировать в упакованном виде всеми видами закрытого транспорта, включая воздушный (герметичные отопляемые отсеки). При транспортировке должны исключаться механические повреждения.

5.6 Упакованные изделия должны храниться в соответствии с условиями хранения 1 по ГОСТ 15150-69. В помещении для хранения не должно быть паров кислот и щелочи.



НПП ТЕХПРИБОР

Тел. 8 (8453) 53-29-30
npp-techpribor@yandex.ru
Универсальный шаблон сварщика УШС-3

- 5.7 Изделия должны транспортироваться в упаковке, предохраняющей от механических повреждений.
- 5.8 Изделия должны храниться в сухом месте.

По всем вопросам применения Универсального шаблона сварщика УШС-3 следует обращаться на предприятие-изготовитель по адресу:

413100, Саратовская область, г. Энгельс, ул. Льва Кассиля, д. 14

ООО «НПП «Техприбор»

<https://npp-techpribor.ru>

Тел. 8 (8453) 53-29-30

e-mail: npp-techpribor@yandex.ru

6. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Изделие, после выпуска из производства, проходит обязательную метрологическую аттестацию по средству проведения калибровки. По результатам измерений, согласно заявке, выпускается сертификат о калибровке установленного образца в соответствии с требованием законодательства РФ в области обеспечения единства измерений. Межкалибровочный интервал устанавливается потребителем, в зависимости от интенсивности эксплуатации. Рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 (один) год. Знак калибровки наносится в сертификат о калибровке, выданный уполномоченной организацией в соответствии с действующими нормативными документами.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Техническое устройство (изделия) соответствует предъявленным к нему требованиям по комплектности и точности изготовления и пригодна к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска: _____

Соответствует ТУ 26.51.33-008-24384732-2023

Ответственный: _____

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям ТУ 26.51.33-008-24384732-2023 и безотказную работу в течении гарантийного срока при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня продажи.

Экономический срок службы – 24 месяцев со дня продажи.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Универсальный шаблон сварщика состоит из основания 1 (рисунок 1), соединенного осью 4 с движком 2 и закрепленного на движке указателя 3.

Измерения производятся следующим образом:

Измерения глубины раковин, глубины забоин, превышение кромок, глубины разделки стыков до корневого слоя и высоту усиления шва производят при установке шаблона поверхностью А на изделие. Затем поворотом движка 2 вокруг оси 4 ввести указатель 3 соприкосновение с измеряемой поверхностью. Результат считывается против риски К по шкале Г.

Измерение зазора производится введением движка 2, его клиновидной части в измеряемый зазор. По шкале И считывается результат.

Измерение притупления, ширины шва производится при помощи шкалы Е, пользуясь ею как измерительной линейкой.

Измерение углов скоса кромок производится при установке шаблона поверхностью Б на образующую изделия. Затем поворотом движка совместить без зазора поверхность В с измеряемой поверхностью. Результат считывается по шкале Д против поверхности Д движка В.

Определение диаметров проволоки производится с помощью пазов Ж.

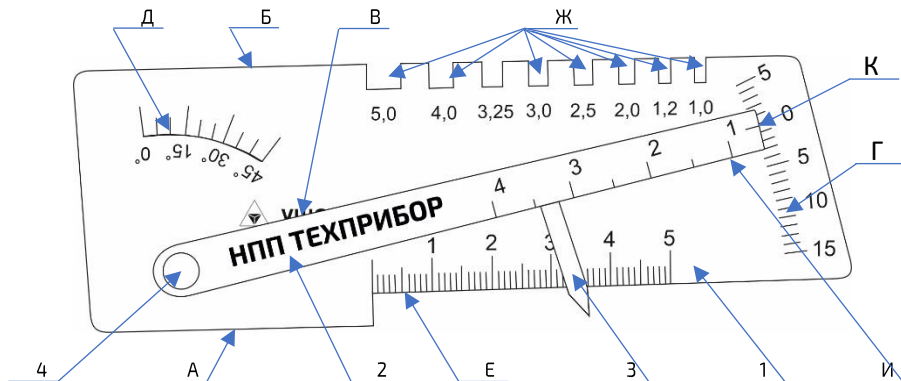


Рисунок 1. Универсальный шаблон сварщика УШС-3
1) основание, 2) движок, 3) указатель, 4) ось.