

ООО «К-М»

**Прибор для определения  
эластичности пленок  
при цилиндрическом изгибе  
«КОНСТАНТА ИЦ»**

**Руководство по эксплуатации**

№ \_\_\_\_\_

Санкт-Петербург  
2013

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации прибора для определения эластичности пленок при цилиндрическом изгибе «Константа ИЦ», в дальнейшем прибора.

## **1 Техническое описание и работа**

### **1.1 Назначение**

Прибор предназначен для определения эластичности пленок при цилиндрическом изгибе методом, основанным на определении минимального диаметра стержня, изгибание на котором металлической пластинки с нанесенным на нее лакокрасочным материалом не вызывает механического разрушения и отслаивания ЛКП при контроле с помощью лупы с увеличением  $10^x$  в соответствии с ISO 1519.

### **1.2 Технические характеристики.**

1.2.1 Диаметр стержня, мм:

$2\pm 0,1$ ;  $3\pm 0,1$ ;  $4\pm 0,1$ ;  $5\pm 0,1$ ;  $6\pm 0,1$ ;  $8\pm 0,1$ ;  $10\pm 0,1$ ;  $12\pm 0,2$ ;  $16\pm 0,2$ ;  $20\pm 0,2$ ;  $25\pm 0,2$ ;  $32\pm 0,2$

1.2.2 Длина стержня, мм 80

1.2.2 Габаритные размеры, мм, не более 200x140x350

1.2.3 Масса, кг, не более 3,5

### **1.3 Маркировка**

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

### **1.4 Упаковка**

Прибор помещается в футляр УАЛТ.085.020.00 для хранения и транспортирования.

## **2 Комплектность**

2.1 Прибор для определения эластичности пленок при изгибе «Константа ИЦ» – 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации – 1 шт.

## **3 Использование по назначению**

### **3.1 Подготовка прибора к использованию**

3.1.1 Подготовить пластинки для нанесения лакокрасочного материала по ГОСТ 8832-58 или другой нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.2 Испытуемый материал наносят на пластинку в соответствии с ГОСТ 8832-58 и высушивают по режиму, указанному в нормативно-технической документации на испытуемый

лакокрасочный материал.

3.1.3 Метод нанесения, толщина пленки, время и температура выдержки пластинки с покрытием перед испытанием должны быть указаны в нормативно-технической документации на испытуемый лакокрасочный материал.

3.1.4 Испытанию эластичности пленок при изгибе может подвергаться многослойное комплексное лакокрасочное покрытие.

### **3.2 Использование прибора**

3.2.1 Испытание проводят при температуре  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $65 \pm 5\%$ .

3.2.2 Стандартную пластину для испытаний горизонтально, покрытием наружу закрепить в захватном устройстве прибора. Поворачивая ручку прибора, изогнуть пластину вокруг цилиндрического стержня. Операция изгиба должна занять около 15 с. Сразу после изгиба осмотреть покрытие пластины либо невооруженным глазом, либо лупой  $10^{\times}$  на образование трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла, отступив не менее 10 мм от края пластинки

3.2.3 Последовательно уменьшая диаметр стержней повторить испытания по п 3.2.2 до образования трещин и (или) отслоения покрытия от основного металла.

3.2.4 Записать диаметр, на котором покрытие дает трещины и (или) отслоения покрытия от основного металла. Подтвердить результат путем испытания на новой пластинке.

За результат испытаний принимают минимальный диаметр стержня, на котором испытуемое покрытие остается неповрежденным при изгибе.

## **4 Техническое обслуживание**

### *Общие указания*

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

## **5. Хранение**

Прибор должен храниться при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40С и относительной влажности до 80% при температуре 25С.

## **6. Транспортирование**

6.1 Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

6.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги.

## **7. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантия изготовителя.**

7.1 Срок службы прибора 6 лет.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю.

## **8. Свидетельство о приемке**

Прибор для определения эластичности пленок при цилиндрическом изгибе «Константа ИЦ», зав. № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.п.                      Подпись:

Дата: «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию приборов, не влияющие на их эксплуатационные качества.

## **9. Предприятие-изготовитель**

ООО «К-М»

Россия, 198095, С-Петербург, а/я 42

тел/факс 372-29-03 e-mail: [office@constanta.ru](mailto:office@constanta.ru)

**ООО "К-М"**

Россия, 198095, С-Петербург, а/я 42  
[office@constanta.ru](mailto:office@constanta.ru); тел/факс 372-29-03  
[www.constanta.ru](http://www.constanta.ru)